



**Technische Daten**

Basis	Kohlenwasserstoffharz, Quarzsande und Gesteinsmehle
Lösemittel	keine
Farbe	Weiß
erforderliche Arbeitsgänge	Basisstrich in einem Arbeitsgang mit den regelmäßigen Agglomeraten auflegen und nachstreuen
Trockenrückstand	100 %
Raumdicke (spez. Gewicht)	ca. 2,03 g/cm <sup>3</sup>
Erweichungspunkt nach Wilhelmi	ca. 104 °C
Verformbarkeit nach Nüssel	ca. 1,0
Griffigkeit	≥ 45 SRT-Einheiten.

**Verarbeitung**

NILAPLAST® - PRO 125 / II RMD wird bei Temperaturen von 190 bis 220 °C als Basislinie in einer Schichtdicke von 1,9 mm und darauf aufgelegten regelmäßigen Agglomeraten mit einer selbstfahrenden Verlegemaschine mit Spezialmarkeur auf Deckschichten appliziert. Durch das unmittelbare Abstreuen der applizierten Masse mit 450 g/m<sup>2</sup> Nachstreumittel SOVITEC Echostar 10 TRM wird die erforderliche Anfangsreflexion erzielt.

Zur Herstellung der Typ II - Markierung wird die erforderliche Struktur mittels Spezialmarkeur in einem Arbeitsgang hergestellt, bei einer Dicke von ca. 1,9 mm der Basislinie und ca. 3 bis 4 mm der aufgelegten regelmäßigen Agglomerate. Der Durchmesser der Agglomerate ist ca. 20 bis 25 mm, die Anzahl beträgt ca. 750 bis 800 Stück / m<sup>2</sup>.

Bei der Applikation von regelmäßigen Agglomeraten mit und ohne Basisstrich sollte die Temperatur im Kocher der Maschine ca. 210 bis 230 °C betragen um eine Applikationstemperatur von 190 bis 220 °C sicherzustellen.

Die zu markierende Fläche muss trocken, sauber, staub, öl- und fettfrei sein. Insbesondere im Frühjahr und Herbst ist auf Taubildung durch die Unterschreitung des Taupunktes zu achten. Wird die Mindesttemperatur von + 5 °C unterschritten, ist eine Deckenvorwärmung erforderlich.

**Verbrauch**

Strichbreite	Verbrauch (spez. Gewicht 2,03 kg/m <sup>2</sup> )		
	3 mm Glattstrich	3,5 kg/m <sup>2</sup> Agglomerate ohne Basislinie	5,5 kg/m <sup>2</sup> Agglomerate mit 1,9 mm Basislinie
10 cm	610 kg / 1000 m	350 kg / 1000 m	550 kg / 1000 m
12 cm	730 kg / 1000 m	420 kg / 1000 m	660 kg / 1000 m
15 cm	920 kg / 1000 m	530 kg / 1000 m	830 kg / 1000 m

und nicht unterbrochener Strichlänge.

Mehrverbrauch durch Untergrundrauheit u.a. ist gesondert zu berücksichtigen.

**Lieferung und Lagerung**

NILAPLAST® - PRO 125 / II RMD wird als

Blockware in ca. 25-kg-Flachkartons, auf Einwegpaletten à 40 Stück oder als

Pulverware in 25-kg-Polyethylensäcken, auf Europaletten à 40 Sack geliefert.

NILAPLAST® - PRO 125 / II RMD ist als Blockware unbegrenzt, als Pulver ein Jahr lagerfähig.

Eine Kennzeichnung im Sinne behördlicher Vorschriften entfällt.

**Hinweise**

Die in diesem technischen Merkblatt enthaltenen Informationen und Angaben entsprechen unseren Kenntnissen und Erfahrungen zur Zeit der Drucklegung. Da die richtige Anwendung unserer Produkte nicht unserer Kontrolle unterliegt, können wir für die Güte unserer Erzeugnisse nur im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäfts- und Lieferungsbedingungen gewährleisten.

Die Informationen und Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder Garantien im Sinne der Rechtsvorschriften dar.

Mit dieser Ausgabe werden alle früher erschienenen technischen Merkblätter dieses Produktes ungültig.

Die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergebenden Maßnahmen zum Unfallschutz sind zu beachten.